

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Gutmann Aluminium Draht GmbH
Nürnberger Str. 57 – 81
91781 Weißenburg

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode und -Schweißstab	DB-Zulassungs-Nr.:	61.050.03
Markenbezeichnung:	GAD 96	Geltungsdauer:	31.01.2014
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 18273-S Al 4043 (AlSi5)		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾: Mit dem Schutzgas: I DIN EN ISO 14175
EN AW-6082 DIN EN 573 (AlSi1MgMn)
EN AW-6060 DIN EN 573 (AlMgSi)

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063: 131, 141

Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947: PA, PB, PF

Stromart und Polung: 131: = (+)
141: ~

Durchmesserbereich: 131: 0,8 - 1,6 mm
141: 1,6 - 4,0 mm

Bemerkungen/Schweißbedingungen: ./.

Minden, den 06.01.2011


.....
(Dipl.-Ing. Büttemeyer - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.